

**MAIO**

**Datas Entrega/Defesa: UC's Projeto e Estágio**

**Ano Letivo: 2021/2022**

<b>1.ª Época</b>	
<b>Entrega:</b>	até 4 de junho de 2022
<b>Defesa:</b>	até 23 de julho de 2022

<b>2.ª Época</b>	
<b>Entrega:</b>	até 30 de outubro de 2022
<b>Defesa:</b>	até 10 de dezembro de 2022

ESTT, 25 de fevereiro de 2022