

MRU

Datas Entrega/Defesa: UC Projeto Estruturas e Projeto Construção

Ano Letivo: 2021/2022

1.ª Época	
Entrega:	até 4 de junho de 2022
Defesa:	até 23 de julho de 2022

2.ª Época	
Entrega:	até 30 de outubro de 2022
Defesa:	até 10 de dezembro de 2022

ESTT, 25 de fevereiro de 2022