



INSTITUTO POLITÉCNICO DE TOMAR

ESCOLA SUPERIOR DE TECNOLOGIA DE TOMAR

*CURSO DE ENGENHARIA QUÍMICA*

**PROGRAMA DA DISCIPLINA DE TECNOLOGIA QUÍMICA II**

**2003 - 2004**

  
1

**Ano Lectivo** ..... 2003 / 2004

**Ano Curricular** ..... 3º ano

**Regime** ..... semestral (1º semestre)

**Carga Horária semanal** ..... 2 T + 3 P

**Método de Avaliação** ..... por frequência e por exame, sendo os alunos aprovados com a classificação mínima de 10 valores

**Docente responsável** ..... José Carlos Teixeira Bento

---

## **OBJECTIVOS**

Domínio dos cálculos de projecto de destiladores descontínuos, de colunas de destilação fraccionada e de colunas de absorção e gás-líquido.

## **PROGRAMA**

### **1. Princípios de Transferência de Massa**

- Lei de Fick
- Difusão em fase gasosa – Contradifusão equimolecular e difusão através de um gás estacionário
- Teoria dos dois filmes

### **2. Destilação**

- Equilíbrio líquido-vapor.
- Leis de Dalton, Raoult e Henry ; equação de Antoine
- Interpretação de diagramas de equilíbrio líquido-vapor. Regra da alavanca
- Volatilidade relativa
- Destilação descontínua diferencial. Equação de Rayleigh
- Destilação integral (flash)
- Destilação fraccionada
- Método de Lewis-Sorel.
- Método de McCabe-Thiele.
- Linhas de Operação, razão de refluxo, refluxo mínimo e refluxo total
- Equações de Underwood e Fenske.
- Razão Económica de Refluxo.
- Localização do prato de alimentação da coluna.
- Cálculo do número de etapas de equilíbrio.
- Características da corrente de alimentação. Cálculo da linha q.
- Sistema não-ideais com caudal de vapor ascendente variável.
- Uso dos diagramas entalpia-composição.(Método de Ponchon – Savarit)
- Eficiência global e eficiência de Murphree.
- Destilação descontínua. Operação com razão de refluxo constante e variável.
- Equipamento. Colunas de pratos e colunas de enchimento. Cálculo da altura de enchimento e do diâmetro. Cálculo de HTU e NTU. Resolução gráfica Teoria dos dois filmes

### 3. Absorção Gasosa

- Equilíbrio líquido-vapor.
- Princípio de absorção e de desorção. Lei de Henry e de Raoult.
- Operação em contra-corrente
- Balanço material a colunas de absorção. Conceito de caudal mínimo de operação.
- Equipamento de absorção. Critérios de desenho e de operação.

### BIBLIOGRAFIA

1. Unit. Operations of Chemical Engineering - McCabe, Smith, McGraw-Hill.
2. Princípios das Operações Unitárias – Foust
3. Tecnologia Química - Operações Unitárias, vol II e vol VI - Coulson e Richardson, Fundação Calouste Gulbenkian, 1968.
4. Equilibrium Stage Separation Operations in Chemical Engineering. E. D. Henley; J. & Seader, John Wiley, 1981.

*Prof. Carlos Trindade Ribeiro  
Essecipar - L - Prof. Adjunto*