



Engenharia Mecânica

Licenciatura, 1º Ciclo

Plano: Despacho nº 14312/2015 - 02/12/2015

Ficha da Unidade Curricular: Higiene e Segurança

ECTS: 4.5; Horas - Totais: 121.50, Contacto e Tipologia, T:30.0; TP:30.0; OT:4.50;

Ano|Semestre: 3|S1; Ramo: Tronco Comum;

Tipo: Optativa; Interação: Presencial; Código: 912336

Área Científica: Engenharia Mecânica

Docente Responsável

António Jorge Martins de Araújo Gomes

Docente e horas de contacto

António Jorge Martins de Araújo Gomes

Professor Coordenador, T: 30; TP: 30; OT: 4.5;

Objetivos de Aprendizagem

1. O principal objetivo da UC de Higiene e Segurança Industrial é o de capacitar os futuros engenheiros no que respeita à identificação de perigos e avaliação de riscos decorrentes da laboração industrial no âmbito da segurança, saúde e higiene dos trabalhadores e da segurança industrial externa (populações e ambiente).
2. No âmbito desta UC os objetivos pedagógicos envolvem o conhecimento teórico-prático sobre os diversos riscos do trabalho e de ambiente, aliado ao conhecimento e aplicação da legislação pertinente (legislação-quadro, prescrições mínimas de segurança e saúde, riscos específicos), bem como o estudo de caso e análise de situações reais.
3. No final o aluno encontra-se capacitado a situar a gestão da segurança como um vetor estratégico do sistema de gestão global da organização.

Conteúdos Programáticos

1. Conceitos gerais de SHST.
2. Tipificação de acidentes.
3. Riscos laborais.
4. Identificação de Perigos e Avaliação de Riscos
5. Riscos Elétricos, químicos e físicos
6. Segurança de Máquinas e Equipamentos
7. Movimentação de Cargas
8. EPI's.
9. Prevenção e proteção contra incendio



Conteúdos Programáticos (detalhado)

1. Introdução à Higiene e Segurança Industrial.
2. Acidentes de Trabalho.
3. Doenças Profissionais.
4. Avaliação de Riscos.

5. Exposição Profissional ao Ruído.
6. Exposição Profissional às Vibrações.
7. Exposição Profissional à Contaminação Química (atmosferas de trabalho).
8. Ergonomia.
9. Iluminação.
10. Movimentação de Cargas.
11. Segurança de Máquinas.
12. Incêndios.
13. Exposição Profissional ao Risco Químico.
14. Acidentes Industriais Graves
15. Gestão da Segurança

Metodologias de avaliação

Trabalho individual ou em grupo a realizar até à data de cada avaliação de conhecimentos, cujo título é definido com o docente, podendo haver necessidade de ser apresentado no final.

A nota final será a nota do trabalho ou a média do trabalho e da apresentação, se for o caso.

Software utilizado em aula

Não aplicável

Estágio

Não aplicável

Bibliografia recomendada

- Gomes, A. (2004). *Apontamentos Higiene e Segurança*. Abrantes: Autor
- Miguel, A. (2014). *Manual de Higiene e Segurança do Trabalho*. Porto: Porto Editora

Coerência dos conteúdos programáticos com os objetivos

Os conteúdos programáticos visam desenvolver nos formandos competências gerais no domínio da Higiene e Segurança.

Metodologias de ensino

Aulas expositivas com apresentação e discussão de casos práticos.

Coerência das metodologias de ensino com os objetivos

A realização de trabalhos práticos durante o semestre terminando na sua apresentação e defesa enquadrando-se no desenvolvimento das competências pretendido.

Língua de ensino

Português

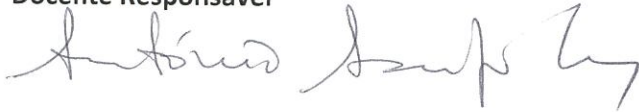
Pré requisitos

Não aplicável

Programas Opcionais recomendados
Não aplicável

Observações

Docente Responsável



Diretor de Curso, Comissão de Curso



Conselho Técnico-Científico

